



Утверждаю
И.о. директора ГБОУ СПО ЛНР
«Стахановский колледж технологий
машиностроения»

И. Сартан Сартан И.З.

« 08 » 20 26 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
ГБОУ СПО ЛНР
«Стахановский колледж технологий машиностроения»
по профессии
среднего профессионального образования

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся
покрытым электродом: 3 разряд; сварщик частично
механизированной сварки плавлением: 3 разряд; газосварщик:
3 разряд

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 10 месяцев

На базе среднего общего образования

План учебного процесса ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации/ семестр/	Обязательная учебная нагрузка					
			Максимальная	Самостоятельная работа	Всего занятий	Лабораторных и практических занятий	1 семестр	2 семестр
							17 недель	23 недели
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ОП.00	ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ	03/6ДЗ/0Э	188	0	188	43	140	48
ОПД.01	Основы инженерной графики	ДЗ/1	24		24	10	24	
ОПД.02	Основы электротехники	ДЗ/2	24		24	5		24
ОПД.03	Основы материаловедения	ДЗ/2	24		24	4		24
ОПД.04	Допуски и технические измерения	ДЗ/1	24		24	4	24	
ОПД.05	Основы экономики	ДЗ/1	24		24	10	24	
ОПД.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ/1	68		68	10	68	
ФК.00	Физическая культура	1ДЗ	42		32	0	32	
П.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ	03/11ДЗ/0/3Э(к)	1255	107	1148	904	414	734
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	03/5ДЗ/0Э	244	40	204	88	204	0
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ДЗ/1	46	10	36	4	36	
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций	ДЗ/1	42	10	32	4	32	
МДК.01.03.	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ДЗ/1	42	10	32	4	32	
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений	ДЗ/1	42	10	32	4	32	
УП. 01	Учебная практика	ДЗ/1	72		72	72	72	
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	03/2ДЗ/0Э/1Э(к)	381	27	354	340	210	144
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	Э(к)/1	117	27	90	10	90	
УП.02	Учебная практика	ДЗ/1	120		120	120	120	
ПП.02	Производственная практика	ДЗ/2	144		144	144		144
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	03/2ДЗ/0Э/1Э(к)	355	21	334	274	0	334

МДК.04.01.	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	Э(к)/2	91	21	70	10		70
УП.04	Учебная практика	ДЗ/2	120		120	120		120
ПП.04	Производственная практика	ДЗ/2	144		144	144		144
ПМ.05.	Газовая сварка (наплавка)	03/2ДЗ/0Э/1Э (к)	275	19	256	202	0	256
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	Э(к)/2	83	19	64	10		64
УП.05	Учебная практика	ДЗ/2	72		72	72		72
ПП.05	Производственная практика	ДЗ/2	120		120	120		120
ПА	Промежуточная аттестация		36		36			36
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация		72		72			72
ВСЕГО		03/17ДЗ/0Э/3Э(к)	1553	107	1476	947	586	890
Консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год Государственная итоговая аттестация в форме: Экзамен			ВСЕГО	Дисциплин и МДК		304	182	
				Учебной практики		192	192	
				Производственной практики		-	408	
				Квалификационный экзамен		1	2	
				Дифференцированных зачетов		10	7	