



Утверждаю:

И. о. директора ГБОУ СПО ЛНР  
«Стахановский колледж технологий  
машиностроения»

*И. З. Сарган*  
« 31 » *августа* 20*23* г.

## УЧЕБНЫЙ КАЛЕНДАРНЫЙ ПЛАН

Программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
ГБОУ СПО ЛНР  
«Стахановский колледж технологий машиностроения»  
по профессии  
среднего профессионального образования

### 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация: сварщик ручной дуговой сварки  
плавящимся покрытым электродом: 3 разряд;  
сварщик частично механизированной сварки  
плавлением: 3 разряд; газосварщик: 3 разряд;  
Форма обучения: очная  
Нормативный срок обучения: 10 месяцев  
На базе: среднего общего образования

**Д-1 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) 11 класс, 10 месяцев  
(2-й семестр), 2023-2024 учебный год**

Индекс	Наименование Дисциплины	Вид учебной нагрузки	Кол-во часов	Общепрофессиональный цикл																							
				Январь		Февраль		Март		Апрель		Май		Июнь													
				15	22	29	5	12	19	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24
ОПД.04	Основы материаловедения	Обязательные	24			5	10	9																			
ОПД.06	Основы электротехники	Обязательные	24			4	6	8	6																		
<b>Профессиональный цикл</b>																											
ПП.02	Производственная практика	Обязательная	118	40	40	38																					
ПА	Промежуточная аттестация	Обязательная	7			7																					
МДК 04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавление в защитном газе	Обязательная	70			20	20	5	4	10	10	1															
УП.04	Учебная практика	Обязательная	120			18	30	30	30	12																	
ПП.04	Производственная практика	Обязательная	144						24	40	40																
ПА	Промежуточная аттестация	Обязательная	7																								
МДК 05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	Обязательная	64																								
УП.05	Учебная практика	Обязательная	72																								
ПП.05	Производственная практика	Обязательная	120																								
ПА	Промежуточная аттестация	Обязательная	7																								
ГИА	Государственная итоговая аттестация	Обязательная	72																								
				40	40	38	36	36	40	40	37	40	40	40	39	40	24	16	32	40	40	39	36	36	0		
<b>Итого:</b>			<b>849</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>38</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>37</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>39</b>	<b>40</b>	<b>24</b>	<b>16</b>	<b>32</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>39</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>0</b>		

**Д-1 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) 11 класс, 10 месяцев (1-й семестр))**

Индекс	Наименование Дисциплины	Вид учебной нагрузки	Кол-во часов	Сентябрь					Октябрь					Ноябрь					Декабрь				
				4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25			
				1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29		
<b>Общепрофессиональный цикл</b>																							
ОПД.01	Основы инженерной графики	Обязательные	24	6	4	4	4	4	2														
ОПД.02	Допуски и технические измерения	Обязательные	24	6	4	4	4	4	2														
ОПД.03	Основы экономики	Обязательные	24	6	4	4	4	4	2														
ОПД.04	Безопасность жизнедеятельности	Обязательные	68	4	10	12	10	10	8	6	4	4											
ФК.00	Физическая культура	Обязательные	32	4	6	6	4	4	4	4	4												
<b>Профессиональный цикл</b>																							
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	Обязательные	36	2	2	4	4	4	4	4	8	8	4										
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	Обязательные	32		4	4	4	4	4	4	4	8	4										
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	Обязательные	32				2	2	2	4	8	8	6										
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	Обязательные	32						2	4	8	8	10										
УП(ПМ.01)	Учебная практика	Обязательные	72											24	30	18							
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	Обязательные	90											8	20	36	10	6	10				
УП(ПМ.02)	Учебная практика	Обязательные	120																	30	30	30	
<b>Итого:</b>			<b>586</b>	<b>8</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>28</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>		