

Программа учебной практики по ПМ.05 «Газовая сварка (наплавка)» разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное образовательное учреждение
«Стахановский колледж технологий машиностроения»

Составитель:

Шайна Валентина Борисовна, мастер производственного обучения

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОВЕДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	9
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	12

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Место учебной практики в структуре образовательной программы.

Программа учебной практики является частью основной образовательной программы по профессии (далее ООП) 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в части освоения основных видов профессиональной деятельности: Газовая сварка (наплавка).

1.2. Цели и задачи учебной практики.

С целью овладения указанными видами деятельности учащийся в ходе данного вида практики должен:

Вид профессиональной деятельности:

газовая сварка (наплавка).

иметь практический опыт:

- проверки оснащённости поста газовой сварки;
- настройки оборудования для газовой сварки (наплавки);
- выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций;

уметь:

- проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки);
- настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки);
- владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

знать:

- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой);
- основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой

(наплавкой);

5

- сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки);
- технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
- правила эксплуатации газовых баллонов;
- правила обслуживания переносных газогенераторов;
- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.

1.3 Количество часов на учебную практику:

Всего: 72 часа.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ

Результатом учебной практики является освоение общих компетенций (ОК)

Код	Наименование результатов практики
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Выполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний

профессиональных компетенций (ПК)

Вид профессиональной деятельности	Код	Наименование результатов практики
ПМ.05 Газовая сварка (наплавка).	ПК 5.1	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПК 5.2	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПК 5.3	Выполнять газовую наплавку.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Тематический план

Коды профессиональных компетенций	Наименование профессиональных модулей	Объем времени, отведенный на практику (в неделях, часах)	Сроки проведения
	ПМ.05 Газовая сварка (наплавка).	72	В соответствии с учебным планом
ПК 5.1	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	36	
ПК 5.2	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	18	
ПК 5.3	Выполнять газовую наплавку.	18	

3.2 Содержание практики

Наименование профессионального модуля	Наименование ПК	Виды работ	Объем часов
ПМ.05 Газовая сварка (наплавка).	ПК 5.1 ПК 5.2 ПК5.3	Тема 1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	36
		1.1 Знакомство с оборудованием для газовой сварки. Зажигание пламени и его регулировка. Газовая сварка стыковых соединений левым способом в нижнем положении шва.	6
		1.2 Газовая сварка стыковых соединений правым способом в нижнем положении шва.	6
		1.3 Газовая сварка стыковых соединений левым способом в вертикальном положении шва.	6
		1.4 Газовая сварка стыковых соединений правым способом в вертикальном положении шва	6
		1.5 Газовая сварка угловых соединений левым и правым способом в нижнем положении шва.	6
		1.6 Газовая сварка труб и неповоротных трубных соединений.	6
		Тема 2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	18
		2.1 Газовая сварка пластин встык из алюминия в нижнем положении шва.	6
		2.2 Газовая сварка пластин встык из алюминия в вертикальном положении шва.	6
		2.3 Газовая сварка неповоротных труб из алюминия.	6
		Тема 3. Выполнять газовую наплавку.	18
		3.1 Газовая наплавка колеса под токарную обработку.	6
		3.2 Газовая наплавка вала. Заварка трещин.	6
		Дифференцированный зачет	6
Всего:	72		

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОВЕДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к документации, необходимой для проведения учебной практики:

Реализация рабочей учебной практики предполагает наличие:

- ФГОС СПО;
- учебный план;
- рабочая программа учебной практики;
- комплект контрольно-оценочных средств;
- чертежи, технологические процессы сварных конструкций;
- план урока;
- журнал учебной практики;
- журнал инструктажа по безопасным условиям труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ

4.2. Требования к материально-техническому обеспечению:

Реализация рабочей учебной практики предполагает наличие:

- сварочной мастерской;
- слесарной мастерской;
- лаборатории ДТС-02;

Перечень минимально необходимого набора инструментов, оборудования, приспособлений:

- спецодежда;
- молотки;
- защитные очки;
- посты газовой сварки;
- ручной механизированный инструмент для зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;
- комплект образцов сварных соединений;
- сборочные приспособления для сборки элементов конструкций под сварку.

А также наличие учебной документации:

- макеты, плакаты, техническая документация.

4.3. Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.

Основные источники:

1. Александров А.Г., Милютин В.С. Источники питания для дуговой сварки – М., Машиностроение, 2005-79 стр.
2. Глизманенко Д.Л. Сварка и резка металлов–М., Высшая школа, 2003-479 стр.
3. Гуменюк И.В. Технология электродуговой сварки–К, Грамота 2006-512 стр.
4. Гуменюк И.В. Оборудование и технология газосварочных работ, К. Грамота 2005-272 стр.

Дополнительные источники (справочники):

1. Думов С.И. Технология электрической сварки плавлением – Л., Машиностроение, 2004-461стр.
2. Ковтун Р.М. Сборка металлоконструкций, К., Высшая школа, 2006-560 стр.
3. Петров Г.Л., Буров Н.Г., Абрамович В.Р. Технология и оборудование газопламенной обработки металлов – Л., Машиностроение, 2006-277стр.
4. Розаренов Ю.Н. Оборудование для электрической сварки плавлением – М., Машиностроение, 2007-208 стр.
5. Сапиро Л.С. Справочник сварщика, Донецк, Донбасс, 2008-228 стр.

Электронные ресурсы:

[http: // www. Svarka](http://www.Svarka)

4.4. Требования к руководителям практики от образовательной организации (учреждения) и организации.

Реализация профессионального модуля обеспечивается педагогическими кадрами:

- мастеров производственного обучения соответствующего профиля обучения (4 - 5 разрядов по профессии).

Требования к руководителям практики от организации:

наличие у руководителя практики соответствующего профиля обучения. Мастер производственного обучения получает дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в 5 лет.

Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

4.5. Требования к соблюдению техники безопасности и пожарной безопасности

Все инструменты и рабочая одежда должна соответствовать Положениям техники безопасности и гигиены труда.

В мастерских имеется:

- наличие инструмента на рабочих местах;
- наличие инструкций по ТБ и ПБ;
- наличие уголка по охране труда;
- наличие огнетушителя.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Основные показатели оценки результата	Результаты обучения профессиональных компетенций	Формы и методы контроля оценки
<ul style="list-style-type: none"> - проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки); - настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки); - правила эксплуатации газовых баллонов; - правила обслуживания переносных газогенераторов; - технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва 	<p>ПК 5.1 Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</p>	<p>Экспертная оценка выполненной работы на практических занятиях, во время учебной практики</p>
<ul style="list-style-type: none"> - владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; - основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой); - технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; 	<p>ПК 5.2 Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</p>	<p>Экспертная оценка выполненной работы на практических занятиях, во время учебной практики</p>
<ul style="list-style-type: none"> - сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки); - причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления 	<p>ПК 5.3 Выполнять газовую наплавку.</p>	<p>Экспертная оценка выполненной работы на практических занятиях, во время учебной практики</p>

Требования к дифференцированному зачету по учебной практике

Дифференцированный зачет по учебной практике проводится с учетом результатов текущего контроля. Если обучающийся претендует на получение более высокой оценки, он должен выполнить задания на зачетном занятии. Перечень заданий при этом определяется в зависимости от результатов текущего контроля.